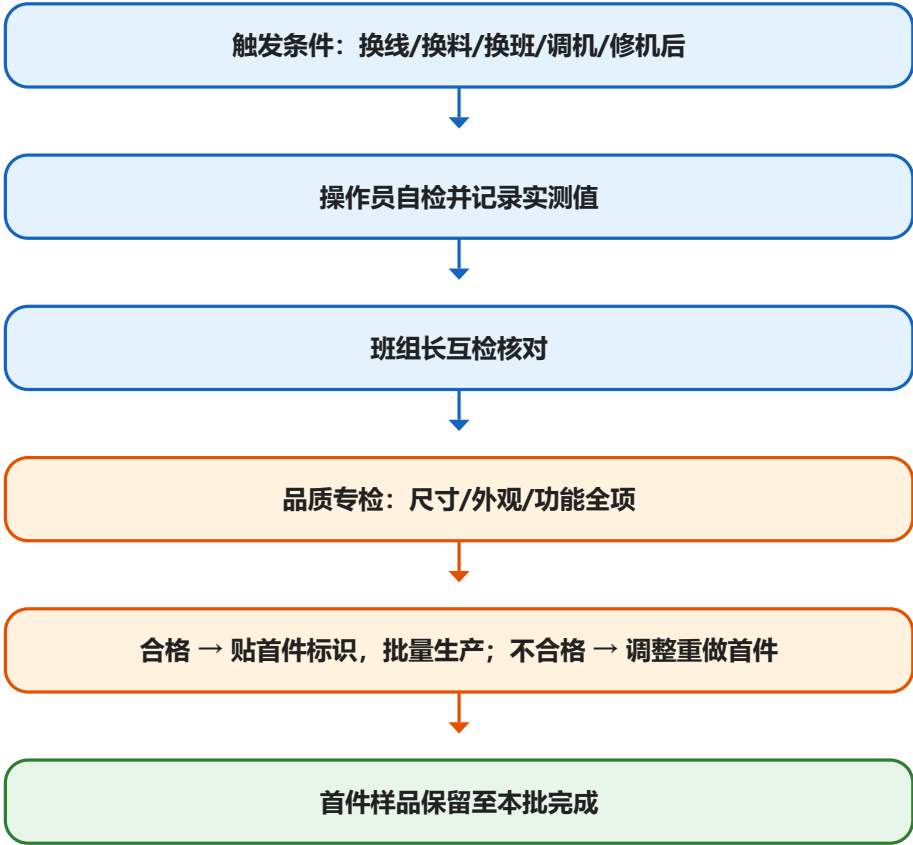


通过首件三检制，确保换线/换料/换班/调机后首批产品质量符合要求。

文件编号	SOP-QA-002	版本	V1.0	生效日期	2026-11-01
归口部门	品质部	适用范围	所有产线		

一、作业流程



二、三检职责

检验层	责任人	内容	记录
自检	操作员	对照图纸/样件全尺寸自测	首件检验单
互检	班组长	复核自检结果与工单一致性	首件检验单
专检	品质IPQC	独立复测，关键特性100%覆盖	首件检验单

三、注意事项

- 1. 首件未合格前，产线只允许做调整试做，不得批量。
- 2. 首件保留实物并挂标识牌（批号/时间/检验人），保留到该批结束。
- 3. 首件记录是质量追溯的起点，禁止补签代签。

四、相关记录

日期	工单/批号	检验项目	标准	实测	判定/检验人

日期	工单/批号	检验项目	标准	实测	判定/检验人

五、修订记录

版本	日期	修订内容	编制	审核	批准
V1.0	2026-11-01	首次发布			